CIS-841
Bomba oleoneumática
Air hydraulic pump



Medidas bomba - Pump size 262x137x185 mm
Medidas embalaje - Package size 295x180x210 mm
Peso neto / Peso bruto - N.W./G.W. 9 / 9,5 Kg

Presión hidraúlica - Pressure rating	690 Bar / 10000 PSI
Presión aire - Air pressure	6-10 Bar
Capacidad aceite - Oil capacity	1,6 l
Flow Sin carga - Noload	0,81 l/min
Flow Con carga - Load	0,12 l/min
Depósito aceite - Oil tank	Aluminium
Operativa - Operational manner	Pedal - Foot pedal

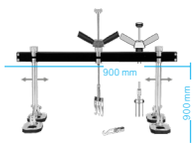
JAR-12/LEVA
Leva de tiro para perfiles ondulados (aluminio)
Lever to pull special corrugated section (aluminum)



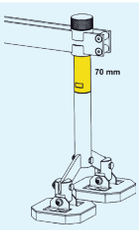
- Longitud - Length: 380mm
- Peso - Weight: 1,350 Kg

JAR-35/1
Barra de apoyo
Pulling bar

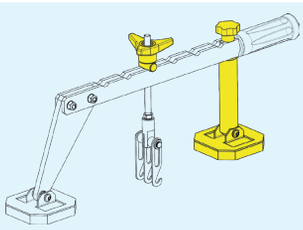




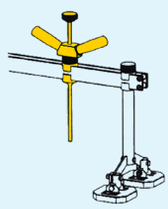
JAR-35/2
Suplemento altura (70 mm)
Height supplement (70 mm)



JAR-35/3
Leva de tiro
Lever to pull



JAR-35/4
Kit de tracción
Pulling kit



JAR-35/5
Barra de tiro compacta
Compact puller



JAR-11
Universal System "pinza universal para sacar abolladuras"
Universal System "universal clamp to remove bumps"

- Compuesto por - Composed by:
  - ×1 Pinza para soldar y enderezado
    Clamp for welding and straightening
  - ×1 Electrodo general - Main electrode
  - ×2 Bases angulares de contención para posiciones "curvas" o "largas"
    Containment angular bases for curved or long positions



CE

JAR-272
Pull System "pinza universal para sacar abolladuras"
Pull System "universal clamp to remove bumps"





US-452
Desabolladora de chapa "JET SPOT"
Equipment to remove bumps in metal sheet "JET SPOT"



CE

Datos técnicos	Standard features	
Alimentación	Power supply	220 V 50 Hz Monof. 1Ph
Fusible	Fuse	16 A
Potencia (50%)	Power (50%)	800 W
Potencia (70%)	Power (70%)	2 KVA
Potencia máx. soldadura	Max. welding power	5,5 KVA
Tensión en vacío	Loadless voltage	3 V
Corriente máx. de c.c.	Max. current c.c.	2500 A
Peso máquina	Machine weight	5,5 Kg
Peso equipo completo	Total kit weight	11 Kg
Medidas estuche	Case dimensions	590 × 400 × 50 mm

Servicios - Services
Soldaduras con clavos de 2 - 2,5 mm y arandelas para hacer tiros de la chapa sin necesitad de desmontar paneles, etc. Soldar remaches para colocar las molduras de protección. Hacer banderillas para recoger y endurecer la chapa
Welding 2 - 2,5 mm rivet and washers for pulling panels without removing sheet metal panels, etc. Welding rivets to place protective moldings. Heating parts of sheet metal "hot spots" points for sheet metal.

US-452/B	×500	Clavos Ø 2,5 mm - Nails Ø 2,5 mm
US-452/C	×100	Remaches - Rivets
US-452/D	×100	Arandelas - Washers
US-452/E	×100	Tornillos - Screws