JAR-239

Desabollador de hierro y acero por resistencia PULLER 5000

Spot-welding "Puller 5000"



Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Pico corriente soldadura	Peak spot-welding current	2600 A
Tensión en vacío	Max. no load voltage	5,6 V
Máx. potencia absorbida	Max. absorbed power	7 A
Máx. potencia absorbida	Absorbed power 50%	1,2 kW
Fusible red	Mains fuse	16 A
Factor de potencia	Power factor	0,8 cos φ
Ciclo de servicio	Duty cycle	1,5 %
Grado de protección	Protection degree	IP22
Peso	Weight	17 Kg
Dimensiones	Dimensions	390x260x225 mm

Sistema electrónico para la reparación de chapas, controdado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería.
Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pasador, cable corrugado, etc.)
Puller para la reparación de chapas de acero. Con pistola manual, cable de masa con masa para soldar por puntos, extractor, mandril y arandelas de estrella. Regulación muy intuitiva según el elemento que soldar por puntos. Fusible de red de 16A.
Equipado con:
• Pistola manual, • Cable de masa con masa para punteado, • Extractor, • Mandril, • Estrellas para tracción.

Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops.
Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, pin, wavy wire, etc).
Pulling stars. Puller to repair steel sheets. With manual gun, earth cable with pointing mass, puller, spindle and pulling stars.
Highly intuitive adjustment based on part to spot weld. 16A mains fuse
Complete with:
• Manual gun, • Earth cable with pointing mass, • Extractor, • Spindle, • Pulling stars.

JAR-240

Desabollador de aluminio "D-ARC 200"

Aluminium welding "D-ARC 200"

BODYSHOP



Tensión de red	Mains voltage	1ph 230V 50/60 Hz
Máx. potencia absorbida	Max. absorbed power	6,3 kW
Corriente puntada máxima	Max.Spot-welding current	200 A
Tensión en vacío	Max. no load voltage	80 V
Fusible de red	Mains fuse	10 A
Factor de potencia	Power factor	0,7 cos φ
Ciclo de servicio	Duty cycle	2 %
Grado de protección	Protection degree	IP23
Peso	Weight	7,4 Kg
Dimensiones	Dimensions	380x150x265 mm

D-Arc 200 es un sistema electrónico controlado por microprocesador adecuado para aplicaciones de aluminio en carrocería.
La tecnología de arco corto permite soldar arandelas con gancho y pernos en paneles de aleación de aluminio, de forma rápida y precisa.
Ajuste de la corriente de soldadura.
Equipado con pistola D-Arc y arandelas con gancho
Sistema electrónico para la soldadura de arandelas con solapa y pernos para la rectificación de chapas de aluminio en carrocería. Con pistola y arandelas con solapa.
Facilidad de utilización gracias a la tecnología de arco corto para soldadura rápida y precisa sin gas.
Regulación de la corriente de soldadura.
Pistola de soldadura ligera y ergonómica con retorno de masa integrado.
Soldadura de anillos (opcional: clavijas) cercanos para una tensión óptima.
Ligero y compacto.

D-Arc 200 is a microprocessor controlled, electronic system fit for applications on aluminium in car body shops.
The drawn arc technology makes it possible to weld hook washers and studs on aluminum alloy panels quickly and precisely.
Adjustment of welding current.
It is equipped with D-Arc gun and hook washers. Electronic system for welding slotted washers and pins to straighten aluminium sheets in the bodyshop. With gun and slotted washers.
Easy to use thanks to the short arc technology for fast and precise welding without gas.
Adjustment of welding current.
Light and ergonomic welding gun with built-in earth return.
Welding of close rings (optional: pin) for optimal pull. Light and compact. It is equipped with D-Arc gun and hook washers.