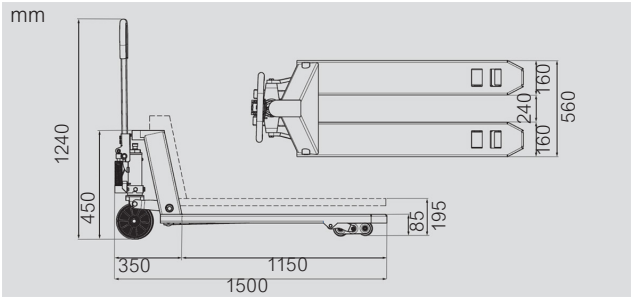
US-764/BIS
Transpalet Hidráulico
Hydraulic Pallet Jack

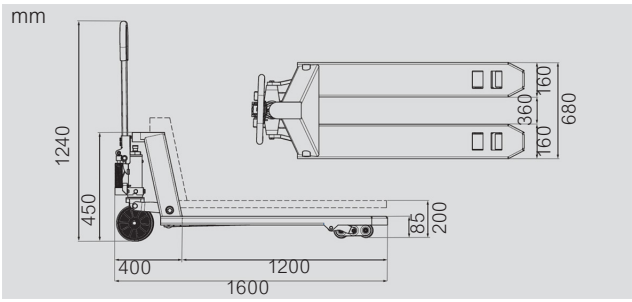




Capacidad	Capacity	2500 Kg
Ancho horquilla	Fork width	560 mm
Logitud horquilla	Fork lenght	1150 mm
Máx. altura horquilla	Max. fork height	195 mm
Mín. altura horquilla	Min. fork height	85 mm
Material ruedas	Material wheels	Nylon
Peso neto	Net weight	76 Kg

US-764/A
Transpalet Hidráulico, AMERICANO
American, Hydraulic Pallet Jack





Capacidad	Capacity	2000 Kg
Ancho horquilla	Fork width	680 mm
Logitud horquilla	Fork lenght	1200 mm
Máx. altura horquilla	Max. fork height	200 mm
Mín. altura horquilla	Min. fork height	85 mm
Material ruedas	Material wheels	Nylon
Peso neto	Net weight	80 Kg

US-1336/1
Polipasto manual 1 Ton
1 Ton Manual Hoist



Modelo - Model	US-1336/1
Capacidad - Capacity	1 Ton
Altuta elevación / Lift height	3 m
Cadenas - Load chain	
Medidas - Packing size	370x155x250mm
Peso - Weight	10 Kg

US-1336/5
Polipasto manual 5 Ton, con doble cadena
5 Ton Manual hoist with double chain



Modelo - Model	US-1336/5
Capacidad - Capacity	5 Ton
Altuta elevación / Lift height	3 m
Distáncia gancho a gancho Headroom (hook to hook)	588 mm
Tiro cadena, elevación carga total - Chainpull to lift full load	505 N
Cadenas - Load chain	2
Medidas - Packing size	480x245x185mm
Peso - Weight	39 Kg

• Guías de doble mano para un movimiento suave, reducciones de engranajes eficientes que minimizan la fricción de la cadena de mano para levantar cargas. • Diseño abierto para una fácil limpieza e inspección • Rodamientos de rodillos encapsulados y retenidos para una mayor eficiencia y facilidad de mantenimiento.
El bloque de cadena es duradero y fácil de operar. Los componentes de acero de alta calidad lo hacen ideal para aplicaciones industriales. El diseño compacto y el bajo espacio para la cabeza permiten la instalación en áreas reducidas.

• Double hand guides for smooth movement, efficient gear reductions minimize hand chain overhaul to lift loads • Open frame design for easy cleaning and inspection • Encased and retained roller bearings for increased efficiency and ease of maintenance.
The chain block is durable and easy to operate. High-quality steel components make it ideal for industrial applications. The compact design and low headroom allows for installation in confined areas.